

Metodología (La capacidad operativa del sistema se establece con el diseño, según la capacidad construida real del sistema con una presión de arranque comprendida entre 10# de MAOP y una presión mínima de suministro de 650#. Esta cifra luego se reduce por cualquier impacto de mantenimiento para el día o período en cuestión. Luego, la capacidad operacional del sistema se define como la capacidad operacional del sistema ajustada y obtenida contra las nominaciones contractuales confirmadas. La capacidad puntual se fija por el máximo del contador según lo determine el grupo de medición. La capacidad puntual disponible operativamente se define como la mayor del contador menos las nominaciones contractuales en el punto o la capacidad del sistema operacionalmente disponible).